

DEPANELISATION SYSTEMS

DIETER METZ
QUALITY MADE IN GERMANY

Nutzentrennen in Rekordzeit

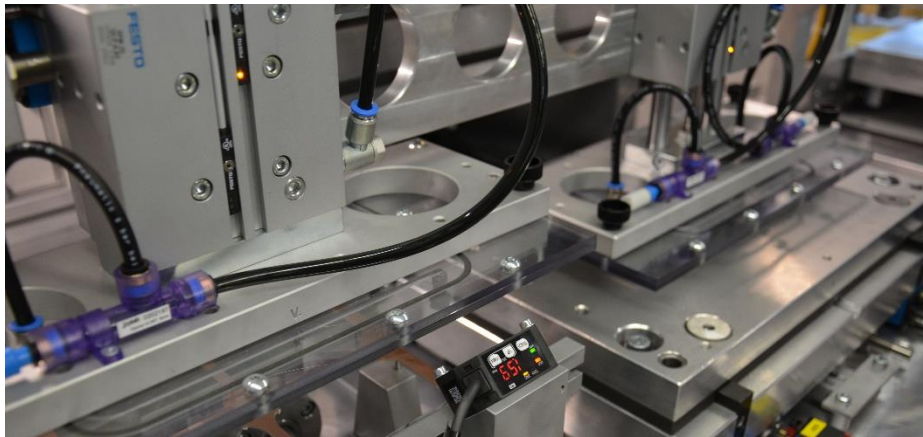


Dieter Metz GmbH

NTA-25/38 SPEEDLINE

Die automatisierte Lösung
zur Vereinzelung von
Leiterplatten mit
Reststegen

Nutzentrennautomat NTA-25/38 SPEEDLINE



Technische Daten

Dieter Metz GmbH

NTA-25/38 SPEEDLINE

Automatisierte Nutzentrennung – wirtschaftlich, schonend und intelligent.

die Besonderheiten der neuen Nutzentrennmaschine NTA-25/38 Speedline liegen in der Koppelung des Dieter Metz Trennverfahrens mit automatischer Be- & Entladetechnik. Dies ermöglicht die Weiterverarbeitung (z.B. Prüfen, Montage, Palettieren) der Einzelleiterplatte ohne manuelles Handling.

Zwei gleichzeitig von oben und unten in das Basismaterial eindringende Trennmesser übertragen die entstehende Materialverdrängung nicht auf die Leiterplatte, sondern nur auf den Abfallstreifen und gewähren somit eine schonende, spannungsarme Trennung.

Eine Lineareinheit mit Doppelgreifer übernimmt mit einem Vakuum-Greifsystem die Zufuhr der Nutzen. Diese können entweder direkt

über Transportbänder, Magazine oder manuell zugeführt werden. Nach der Trennung entsorgt die Lineareinheit den Abfallstreifen automatisch und legt die einzelnen Leiterplatten für weitere Bearbeitungen in einem Tray oder auf einem Transportband ab. Die kompakte Bauart ermöglicht die nahtlose Integration in eine Montagelinie.

Ein weiterer Vorteil liegt zweifels- ohne an den rekordverdächtigen Rüstzeiten bei Produktwechsel. Diese liegen komplett bei unter 20 Minuten.

Die Nutzentrennmaschine NTA-25/38 Speedline ist einsetzbar als:

- Vollintegrierte Inline-Zelle
- Automatische Trennzelle mit manueller Be- & Entladung

Grundzelle Maße

- BTH 1700 mm x 1000mm x 1910 mm

Anschlusswerte

- 230V 50Hz
- 0,09 kW
- 6 bar

Bedieninterface

- 15 Zoll TFT-TouchScreen mit Dieter Metz Smart-Touch Visualisierung

Schaltschrank

- In Zelle integriert

Zugänglichkeit

- Schiebe- und Schwenktüre

Nutzentrenner

- Max. Nutzengröße: 240mm x 330mm oder nach Kundenwunsch
- Druckkraft: max. 74kN
- Hub: 40mm

Taktzeiten

- Trennzeit Nutzen komplett: 4 Sek.
- Minimale Pick & Place Zeit dank Doppelgreifer
- Taktzeit kompletter Nutzen: unter 8 Sek.